

XLT y XLTe OCS

Grandes Características Diseñadas dentro de un paquete compacto

Control completo, E/S, redes y capacidades HMI potenciadas por un diseño optimizado



APLICACIONES

Agricultura

- Reduce el consumo de energía
- Aumenta la productividad en general

Automatización de edificios

- Mejora la comodidad del residente
- Sistema de operación económica

Manejo de materiales

- Minimiza las ineficiencias de HMI
- Seguimiento de datos / registro / catálogo

Petróleo y gas

- Maximiza la capacidad de uso
- Mantiene los estándares de emisión

Energía renovable

- Registro de datos, acceso remoto
- Protección solar y UV

Agua / Aguas residuales

- Control de estaciones de bombeo
- Control remoto de pozos de agua

Fabricación

- Gestión y control de la producción
- Registro de datos

DISEÑO FÍSICO COMPACTO

El diseño pequeño del **XLT** y **XLTe** le permite colocar más en su panel, ahorrando espacio y recursos. Para productos introductorios de la Serie XL, incluyen una imagen completa en un paquete pequeño, utilizando un corte estándar de DIN (92x92 mm).

CONFIGURACIÓN FLEXIBLE DE E/S

El **XLT** y **XLTe** están diseñados con seis configuraciones de E/S incorporadas (cinco modelos opcionales y uno sin E/S), todos incluyen capacidades de conteo de alta velocidad - ¡una característica verdaderamente beneficiosa en un paquete tan pequeño! Si las E/S incorporadas del **XLT** y **XLTe** no son suficientes para una aplicación específica, entonces se pueden expandir fácilmente a través de CAN o Ethernet. Con miles de combinaciones de E/S externas a través de varios medios de red adicionales, el amplio alcance de las E/S digitales y analógicas hacen que automatizar sus aplicaciones y su organización, sea tan simple como presionar un botón.

EXTENSO CONTROL Y CARACTERÍSTICAS HMI

Muchas de las funciones que se encuentran en controladores de gama alta están disponibles en nuestros controladores. Utilizan una pantalla retroiluminada legible a la luz del sol (buena para la oscuridad y la luz del sol), teclas físicas para botones y una fuerte interfaz gráfica de usuario que integra profundamente la HMI en el sistema de control. Algunas de las fortalezas y beneficios de la **XLT** y **XLTe** son:

- Registro de datos: Almacenamiento masivo de datos para análisis o recuperación posterior
- Programación: Habilitar fácilmente las mediciones/eventos basados en el período; incluye un reloj estándar en tiempo real.
- Punto flotante y matemática avanzada: Funciones integrales que realizan complejos procesos matemáticos fácilmente.
- Compatibilidad con varios idiomas: Integra fácilmente en diversos mercados a través de un producto: fuentes personalizadas para diferentes idiomas, símbolos o tamaños.

CONECTIVIDAD INTEGRAL

El nivel y el alcance de la conectividad dentro del **XLT** y **XLTe** no tienen precedentes. Compatible con Ethernet (opcional), CAN, USB, RS232, RS485, hacen que la comunicación con otros sistemas sea ágil y sencilla, emplean una variedad de conexiones físicas, así como una gran cantidad de protocolos que permiten la comunicación en una multitud de idiomas: lo que permite que la unidad se comunique con diversos equipos dentro de diferentes componentes industriales fabricados.

ESPECIFICACIONES E INFORMACIÓN TÉCNICA



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

- 1 Clip de montaje en riel DIN
- 2 Amplio rango de alimentación CC (o también DC)
- 3 Puerto CAN
- 4 Puerto Ethernet LAN
- 5 Ranura micro SD de alta capacidad
- 6 Puertos Serial RS-232/ 485
- 7 Puerto USB mini "B"
- 8 Pantalla táctil LCD transreflectiva
- 9 Teclas de función

CONTROLADOR

CPU	Arm 32 Bit de Alto rendimiento con aceleración DSP y FPU
Velocidad de escaneo lógico	0.8 mS/K
Almacenamiento Interno	16Mb
Memoria Extraíble	32GB microSD
Almacenamiento Retentivo	32K con Respaldo de Batería
Lenguajes de Programación	Escalera Avanzado o IEC: ST, LD, FBD, IL, SFC

INTERFAZ DE USUARIO

Tecnología de Pantalla	3.5" LCD Transreflectiva
Resolución / Color	160 x 128 Monocromática
Teclas de función	Membrana de 5 teclas

CONECTIVIDAD

Puertos Seriales	Puertos con RS-232 y RS-485
Puertos USB (A y Mini-B)	1 Programación
Ethernet	10/100 MHz Soporte con Soporte Auto MDIX (opcional)
CAN	1 Puerto CAN 125 kb- 1MB

Estándar/Ethernet

MODELOS DE E/S

HE-XT100 / HE-XT1E0	Sin E/S Incorporadas
HE-XT102 / HE-XT1E2	12 Entradas DC, 6 Salidas de Relevador 4-12 bit Entrada Análoga
HE-XT103 / HE-XT1E3	12 Entradas DC, 12 Salidas DC, 2-12 bit Entrada Análoga
HE-XT104 / HE-XT1E4	24 Entradas DC, 16 Salidas DC, 2-12 bit Entrada Análoga
HE-XT105 / HE-XT1E5	12 Entradas DC, 12 Salidas DC, 2-14/16 bit Entrada Análoga (mA/V/Tc/mV/RTD), 2-12 bit Salida Análoga
HE-XT106 / HE-XT1E6	12 Entradas DC, 12 Salidas DC, 6-14/17 bit Entrada Análoga (mA/V/Tc/mV/RTD), 4-12 bit Salida Análoga
E/S Remotas	Todos los modelos soportan SmartRail, SmartBlock, Smartstix, SmartMod, varios dispositivos E/S de terceros.

ESPECIF. OPERATIVAS Y NORMAS

Rango de Alimentación Primaria	10-30 VDC
Potencia	1-5W (dependiendo del modelo/configuración)
Temperatura de Operación	-10°C a 60°C
Humedad (sin condensación)	5 a 95%
Valoración	IP65, UL Tipo 3R, 4, 4x, 12, 12k, 13.

ESPECIFICACIONES FÍSICAS

Dimensiones	mm: 96.0 ancho x 96.0 alto x 57.5 prof. in: 3.78 ancho x 3.78 alto x 2.26 prof.
-------------	--