

XLT OCS

Grandes Características Diseñadas dentro de un paquete compacto



APLICACIONES

Agricultura

- Reducir el consumo de energía
- Incrementa la productividad en general

Automatización de edificios

- Mejora la comodidad del ocupante
- Sistema de operación económico

Manejo de materiales

- Minimizar ineficiencias de HMI
- Datos de seguimiento / registro / catálogo

Petróleo & Gas

- Maximizar la capacidad de utilización
- Mantener estándares de emisión

Energía renovable

- Registro de datos, acceso remoto
- Protección solar y UV

Agua / Aguas residuales

- Control de estación de bombeo
- Control remoto de pozos de agua

Manufactura

- Administración de producción y control
- Registro de datos

DISEÑO FÍSICO COMPACTO

El diseño pequeño del XLT le permite encajar más en su panel, ahorrando espacio y recursos. Para un producto introductorio de la Serie XL, el XLT incluye una imagen completa en un paquete pequeño, utilizando un corte estándar de DIN (92x92 mm).

CONFIGURACIÓN FLEXIBLE DE E/S

El XLT está diseñado con seis configuraciones de E/S incorporadas (cinco modelos opcionales y uno sin E/S), todos incluyen capacidades de conteo de alta velocidad - una característica verdaderamente beneficiosa en un paquete tan pequeño! Si las E/S incorporadas del XLT no son suficientes para una aplicación específica, entonces se pueden expandir fácilmente a través de CAN o Ethernet. Con miles de combinaciones de E/S externas a través de varios medios de red adicionales, el amplio alcance de las E/S digitales y analógicas hacen que automatizar sus aplicaciones y su organización, sea tan simple como presionar un botón.

EXTENSO CONTROL Y CARACTERÍSTICAS HMI

Muchas de las funciones que se encuentran en más controladores de gama alta están disponibles en nuestro controlador XLT OCS. El XLT utiliza una pantalla táctil retroiluminada legible por la luz del sol (buena para la oscuridad y la luz del sol), teclas físicas para botones y una fuerte interfaz gráfica de usuario que integra profundamente la HMI en el sistema de control. Algunas de las fortalezas y beneficios de la XLT son:

- **Registro de datos:** Almacenamiento masivo de datos para análisis o recuperación posterior
- **Programación:** Habilitar fácilmente las mediciones/eventos basados en el período y el tiempo incluye un reloj estándar en tiempo real
- **Punto flotante y matemática avanzada:** Funciones integrales que realizan complejos procesos matemáticos fácilmente.
- **Compatibilidad con varios idiomas:** Integra fácilmente en diversos mercados a través de un producto: fuentes personalizadas para diferentes idiomas, símbolos o tamaños.

CONECTIVIDAD INTEGRAL

El nivel y el alcance de la conectividad dentro del XLT no tiene precedentes. Compatible con Ethernet (opcional), CAN, USB, RS232, RS485, el XLT hace que la comunicación con otros sistemas sea ágil y sencilla. El XLT emplea una variedad de conexiones físicas, así como una gran cantidad de protocolos que permiten la comunicación en una multitud de idiomas: lo que permite que la unidad se comuniquen con diversos equipos dentro de diferentes componentes industriales fabricados.

ESPECIFICACIONES E INFORMACIÓN TÉCNICA



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

- 1 Clip de montaje en riel DIN
- 2 Wide-range DC power
- 3 Puerto CAN
- 4 Puerto Ethernet LAN (opcional)
- 5 Ranura micro SD de alta capacidad
- 6 Puertos seriales RS23/RS4285
- 7 Puerto USB mini-B
- 8 Pantalla táctil LCD transreflectiva
- 9 Teclas funcionales

CONTROLADOR	
CPU	32 Bit Arm con aceleración DSP y FPU
Velocidad de scaneo	0.7 mS/K
Memoria incluida	16Mb
Memoria extraíble	32GB microSD
Almacenamiento retentivo	32K con Respaldo de Batería
Lenguajes de programación	Escalera Avanzada o IEC: ST, LD, FBD, IL, SFC
INTERFAZ DE USUARIO	
Monitor	3.5" Transflectivo LCD
Resolución / Color	160 x 128 Monocromática
Teclas	5 teclas membrana esférica
CONECTIVIDAD	
Puertos Seriales	Puertos con RS-232 y RS-485
Puertos USB (Mini-B)	1 Programación
Ethernet	10/100 Soporte con Auto SoporteMDIX (opcional)
CAN	Puerto 125Kb - 1 Mb

ESTÁNDAR	ETHERNET	MODELOS E/S
HE-XT100	HE-XT1E0	E/S Sin Construir
HE-XT102	HE-XT1E2	12 DC in, 6 Relay Out, 4 - 12-bit Analog In
HE-XT103	HE-XT1E3	12 DC in, 12 DC Out, 2 - 12-bit Analog In
HE-XT104	HE-XT1E4	24 DC in, 16 DC Out, 2 - 12-bit Analog In
HE-XT105	HE-XT1E5	12 DC in, 12 DC Out, 2 - 14/16-bit Analog In (mA/V/Tc/mV/RTD), 2 - 12-bit Analog Out
HE-XT106	HE-XT1E6	12 DC in, 12 DC Out, 6 - 14/17-bit Analog In (mA/V/Tc/mV/RTD), 4 - 12-bit Analog Out
E/S Remotas		Todos los modelos soportan SmartRail, SmartBlock, Smartstix, SmartMod, varios dispositivos E/S de terceros.
ESPECIFICACIONES OPERATIVAS Y NORMAS		
Rango de Potencia Primaria		10 - 30 VDC
Potencia		1-5W (dependiendo del modelo/configuración)
Temperatura en funcionamiento		-10° a 60° C
Húmedad (sin condensación)		5 a 95% sin condensación
Valoración ambiental		IP65, UL Tipo 3R, 4, 4x, 12, 12k, 13
ESPECIFICACIONES FÍSICAS		
Dimensiones		mm: 96.0 alto x 96.0 ancho x 57.5 prof. in: 3.78 alto x 3.78 ancho x 57.5 prof.